

Manometro a molla tubolare Modello 213.53, riempimento di liquido, cassa in acciaio inox

Scheda tecnica WIKA PM 02.12



per ulteriori omologazioni
vedi pagina 2

Applicazioni

- Per la misura in punti con carichi di pressione altamente dinamici o vibrazioni
- Per fluidi liquidi e gassosi non altamente viscosi o cristallizzanti che non attacchino parti in lega di rame
- Oleodinamica
- Compressori, industria navale

Caratteristiche distintive

- Resistente agli urti ed alle vibrazioni
- Costruzione particolarmente robusta
- DN 63 e 100 con omologazione German Lloyd e Gosstandart
- Campi scala fino a 0 ... 1.000 bar



Manometro a molla tubolare, modello 213.53.100,
attacco al processo inferiore

Descrizione

Esecuzione
EN 837-1

Dimensione nominale in mm
50, 63, 100

Classe di precisione
DN 50, 63: 1,6
DN 100: 1,0

Campi scala
DN 50: 0 ... 1 a 0 ... 400 bar
DN 63, 100: 0 ... 0,6 a 0 ... 1.000 bar
o tutti gli altri campi equivalenti per vuoto o combinazione di
pressione e vuoto

Pressione di lavoro

DN 50, 63:	Statica:	3/4 x valore di fondo scala
	Fluttuante:	2/3 x valore di fondo scala
	Breve periodo:	valore di fondo scala
DN 100:	Statica:	valore di fondo scala
	Fluttuante:	0,9 x valore di fondo scala
	Breve periodo:	1,3 x valore di fondo scala

Temperature consentite

Ambiente: -20 ... +60 °C
Fluido: +60 °C massimo

Influenza della temperatura

In caso di differenza tra la temperatura di riferimento (+20 °C)
e quella del sistema di misura:
max. ± 0,4 %/10 K della differenza

Grado di protezione

IP 65 conforme a EN 60529 / IEC 60529

Versione standard

Attacco al processo

Legia di rame,

Attacco al processo inferiore (LM) o attacco al processo posteriore (BM),

DN 50, 63: G ¼ B (maschio), chiave 14 mm

DN 100: G ½ B (maschio), chiave 22 mm

Elemento di misura

DN 50:

Legia di rame, tipo C o tipo elicoidale

DN 63:

≤ 400 bar: legia di rame, tipo C o tipo elicoidale

> 400 bar: acciaio inox 316L, forma elicoidale

DN 100:

< 100 bar: legia di rame, tipo C

≥ 100 bar: acciaio inox 316L, forma elicoidale

Movimento

Legia di rame

Quadrante

DN 50, 63: plastica ABS, bianca, con fermo sullo zero

DN 100: Alluminio, bianco, scritte in nero

Indice

DN 50, 63: plastica, nera

DN 100: Alluminio, nero

Trasparente

Plastica, trasparente

Cassa

Finitura naturale, acciaio inox, con foro di scarico della pressione con DN 50: sul retro della cassa, ore 12

DN 63, 100: sulla circonferenza della cassa, ore 12

Guarnizione O-Ring, tra la cassa e la connessione.

Campi scala ≤ 0 ... 16 bar con valvola di compensazione per sfiato cassa.

Anello a baionetta

Anello graffato, acciaio inox a finitura lucida, flangia triangolare

Riempimento di liquido

Glicerina

Opzioni

- Altre connessioni al processo
- Guarnizioni (modello 910.17, vedi scheda tecnica AC 09.08)
- Sistema di misura e movimento di acciaio inox (modello 233.53)
- DN 100: Regolazione del punto zero (frontale)
- Temperatura del fluido aumentata con legia di saldatura speciale
 - DN 50, 63: 100 °C
 - DN 100: 150 °C
- Temperatura ambiente: resistente a -40 ... +60 °C con riempimento in olio silconico
- DN 50: Campi scala maggiori fino a 0 ... 1.000 bar
- Flangia triangolare, acciaio inox, per attacco posteriore
- Flangia per montaggio a parete, acciaio inox (non DN 50)
- Staffa di montaggio (per connessioni posteriori)

Conformità CE

Direttiva PED

97/23/EC, PS > 200 bar; modulo A, accessorio di pressione

Omologazioni

- **GL**, imbarcazioni, costruzioni navali (es. offshore), Germania
- **EAC**, certificato d'importazione, unione doganale Russia/Bielorussia/Kazakhstan
- **GOST**, tecnologia di misurazione/metrologia, Russia
- **KBA**, automotive, Comunità europea
- **CRN**, sicurezza (es. sicurezza elettrica, sovraccaricabilità, ...), Canada

Certificati ¹⁾

- Protocollo di prova 2.2 conforme a EN 10204 (es. produzione allo stato dell'arte, certificazione dei materiali, precisione d'indicazione)
- Certificato d'ispezione 3.1 conforme a EN 10204 (es. precisione d'indicazione)

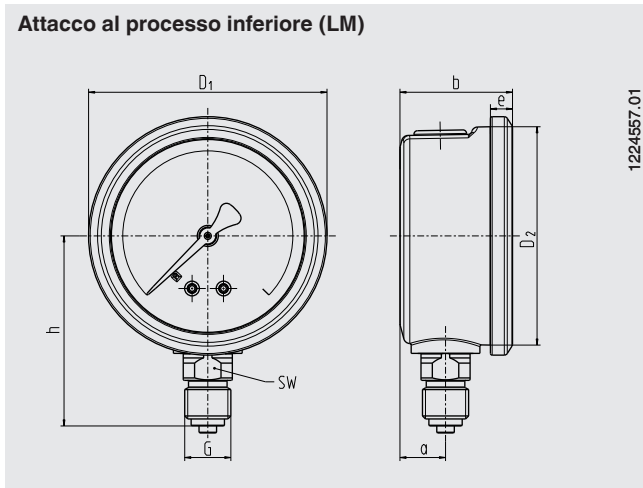
1) Opzione

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

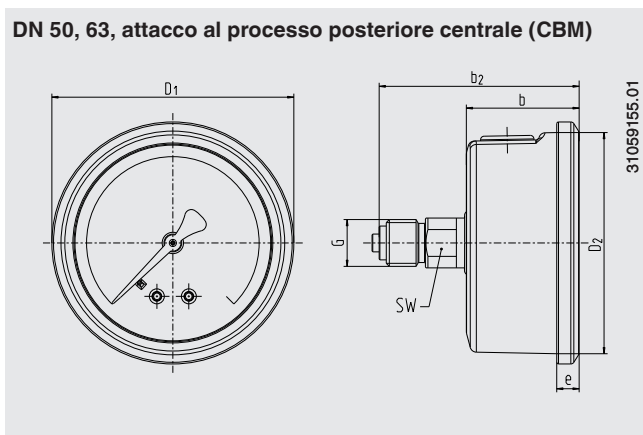
Dimensioni in mm

Versione standard

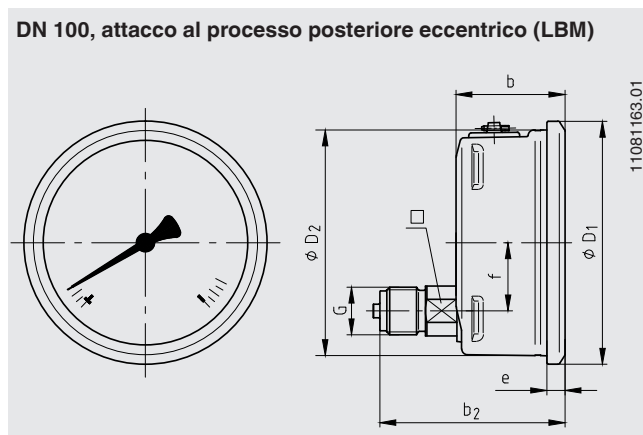
Attacco al processo inferiore (LM)



DN 50, 63, attacco al processo posteriore centrale (CBM)



DN 100, attacco al processo posteriore eccentrico (LBM)



DN	Dimensioni in mm										Peso in kg
	a	b ±0,5	b ₂ ±0,5	D ₁	D ₂	e	f	G	h ±1	SW	
50	12	30	55	55	50	5,5	-	G ¼ B	48	14	0,15
63	13	32	56	68	62	6,5	-	G ¼ B	54	14	0,21
100	15,5	48	81,5	107	100	8	30	G ½ B	87	22	0,80

Attacco al processo per EN 837-1 / 7.3

Informazioni per l'ordine

Modello / Dimensione nominale / Campo scala / Dimensioni attacco / Posizione attacco / Opzioni

© 2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



WIKAL Italia Srl & C. Sas
Via G. Marconi, 8
20010 Arese (Milano)/Italia
Tel. +39 02 93861-1
Fax +39 02 93861-74
info@wika.it
www.wika.it